

Ganzheitliche *LÖSUNG*  
von der Produktion bis zur Verpackung

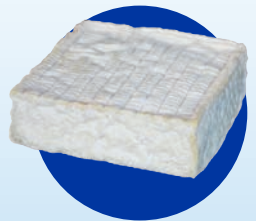
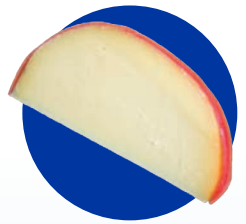
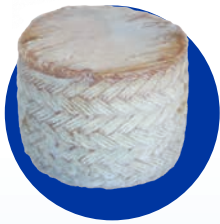
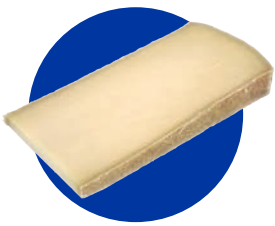


**TECHNOLOGISCHE KUNDENBEGLEITUNG:**

- ▶ Schulung
- ▶ Wert-Messungen / Teste
- ▶ Luftströmungs-Analyse
- ▶ Verbrauchs-Analyse

# SACHKENNTNISSE IN DER KÄSEPRODUKTION

Über 30 Jahre *FACHWISSEN*  
in der hygienischen Luftbehandlung



# KÄSEPRODUKTION UND -VERARBEITUNG

## Unsere *LÖSUNGEN*

zur hygienischen Luftbehandlung für  
Produktion, Entmolkung, Schneiden  
und Verpackung



Unser **FACHWISSEN**  
im Dienste Ihrer Projekte



- ▶ Luftstrom-Management
- ▶ Räumetrocknung nach Reinigung
- ▶ Kosten-Reduzierung



# KÄSEPRODUKTION UND -VERARBEITUNG

## Unsere *LÖSUNGEN*

zur hygienischen Luftbehandlung für  
Produktion, Entmolkung, Schneiden  
und Verpackung.



- ▶ Luftstrom-Management
- ▶ Räumetrocknung nach Reinigung
- ▶ Kosten-Reduzierung

# REIFERÄUME

## *FACHWISSEN* bei Käsureifung Über 3000 Reifekeller derzeit in Einsatz

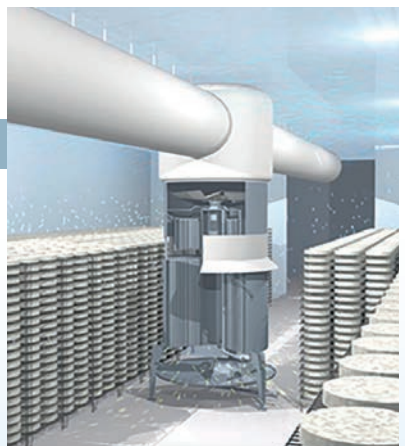
### HOHE LUFTFEUCHTIGKEIT

- ▶ Kontrollierter Wasserverlust ◀
- ▶ Belüfteter Psychrometer ◀



### HOMOGENITÄT

- ▶ Stand-Klimagerät in Produktnähe
- ▶ Massgeschneiderte Luft-Diffusion



### HYGIENISCHES KLIMAGERÄT

- ▶ 100% kontrollierbare Sauberkeit ◀
- ▶ Mit USDA-Zertifizierung ◀

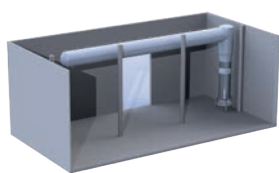


### OBERSTE PRODUKTQUALITÄT

- ▶ Perfekte Oberfläche
- ▶ Genaue Steuerung der Frischluftzufuhr

# KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

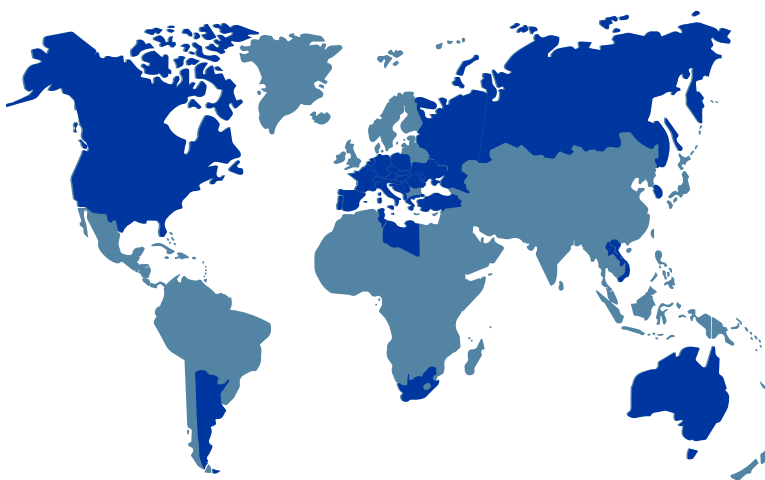
Ein breites Feld an  
*SERVICELEISTUNGEN*



▶ F&E / TESTE

PROJEKTIERUNG ◀

▶ HERSTELLUNG



INBETRIEBNAHME ◀

▶ KUNDENDIENST

AUDIT / SCHULUNG ◀

▶ VORTRÄGE